

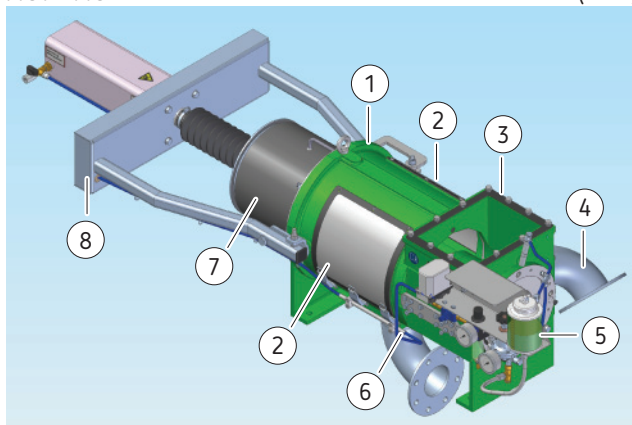
TT-PSS Pressschneckenseparator

Datenblatt

Der **TT-PSS** ist ein Pressschnecken-Separator, um Gülle, Gärreste oder sonstige Schlempen zu entwässern. In Verbindung mit dem Ausgleichsbehälter und der automatischen Ansteuerung arbeitet das Gerät, unabhängig von den Eigenschaften des Substrats, sicherheitsüberwacht und mit höchstem Durchsatz.

AUFBAU

(Abb.1)



- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Graugussgehäuse | 5 Drucklufteinheit |
| 2 Seitendeckel | 6 Auslassstutzen für das Presswasser |
| 3 Anschlussflansch für den Ausgleichsbehälter | 7 Pressrohr |
| 4 Befüllstutzen für das Substrat | 8 Presseinheit (mit Kegel) |

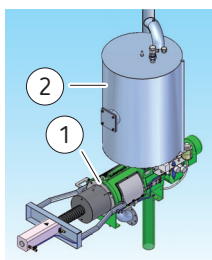
Das Grundgerät des TT-PSS besteht aus einem robusten Graugussgehäuse mit den beidseitig angeordneten Seitendeckeln und dem Anschlussflansch für den Ausgleichsbehälter. Auf der rechten Seite ist der Befüllstutzen für das Substrat und an der Unterseite der Auslassstutzen für das Presswasser angeflanscht.

Am Übergang zur Presseinheit befindet sich das Pressrohr. Die Presseinheit gibt es optional mit Presskegel (Abb.1) oder Pressklappe (Abb.2).

Die Drucklufteinheit komplettiert das Grundgerät TT-PSS.

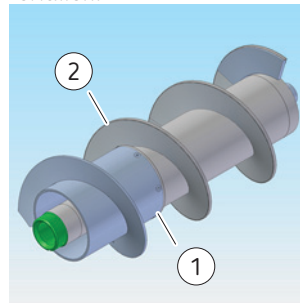
OPTION

Der optional aufgebaute Ausgleichsbehälter (2) 400 Liter mit einer vollautomatischen Steuerung sorgt dafür, dass dem Separator TT-PSS (1) über eine Pumpe ganz gezielt Substrat (Gärreste und Gülle) zugeführt werden kann. Das garantiert eine 100%ige Auslastung des TT-PSS und spart wertvolle Energie.

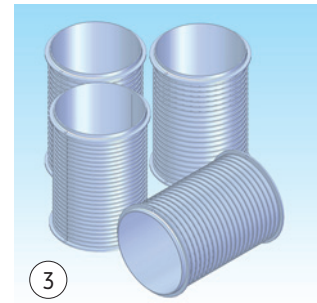


KOMPONENTEN

Die Komponenten des TT-PSS bestehen aus folgenden Materialien:

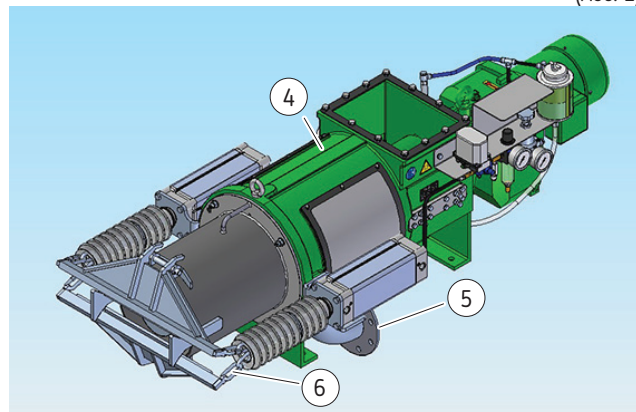


Pressschnecke



Spaltfiltersieb

(Abb. 2)



TT-PSS (mit Klappe), Pressschnecke, Spaltfiltersieb und Antrieb

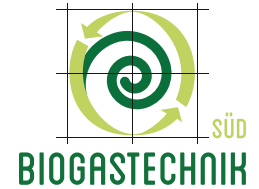
Legende: Material

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1 Pressschnecke Edelstahl | 4 Gehäuse Grauguß lackiert |
| 2 mit Hartmetall bestückt | 5 Stutzen Stahl verzinkt |
| 3 Spaltfiltersieb Edelstahl | 6 Pressvorrichtung Edelstahl |

FUNKTION

Die robuste Pressschnecke treibt das Substrat durch das starr gelagerte, feststehende Spaltfiltersieb und drückt es gegen den Presskegel bzw. die Pressklappe. Dadurch läuft der flüssige Teil des Substrats über das Spaltfiltersieb ab. Der feste Teil des Gärrests wird, gegen die Pressvorrichtung, nach vorne aus dem TT-PSS heraus gefördert. Der minimale Abstand zwischen Pressschnecke und Spaltfiltersieb sorgt für einen geringen Verschleiß und eine hohe Standzeit des Spaltfiltersiebs. Durch die geringe Anschlussleistung des Elektromotors arbeitet das System sehr energiesparend.

TT-PSS Pressschneckenseparator - Datenblatt



TECHNISCHE DATEN

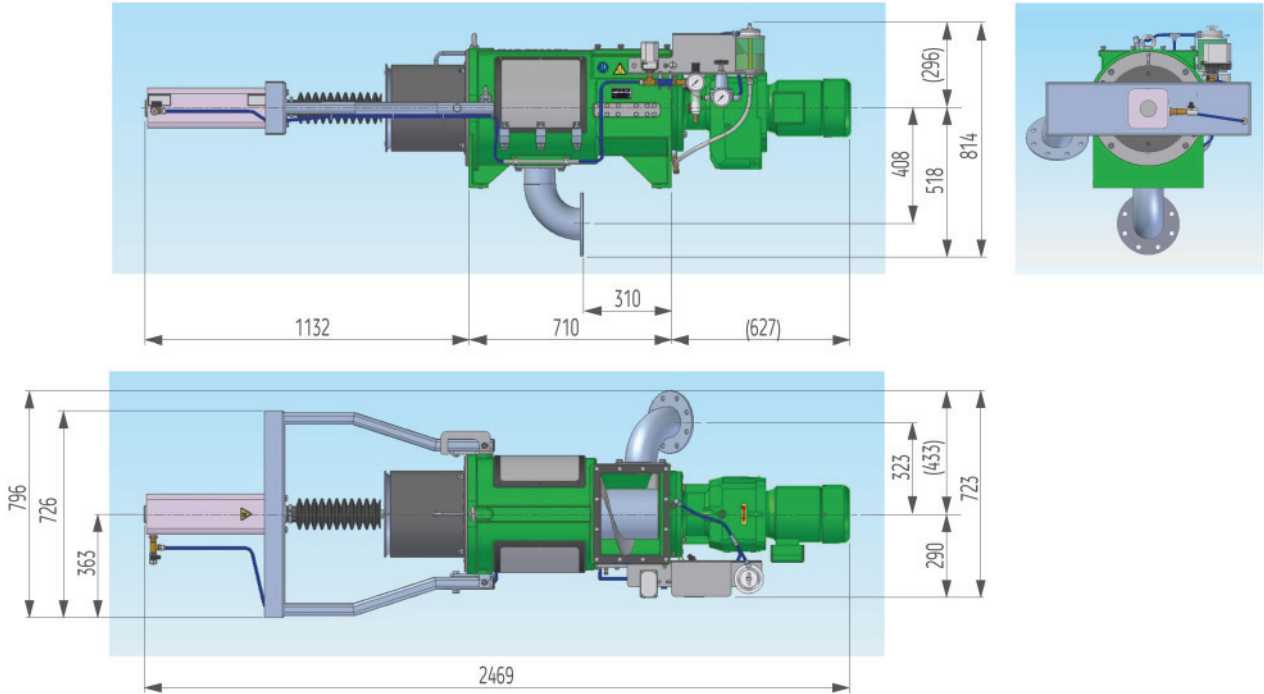
Hauptantrieb	Stirnradgetriebemotor
Antriebsleistung	2,2 kW / 3,0 kW
Antriebsdrehzahl	24,0 1/min
Elektrischer Anschluss	400 V AC, 50 Hz
Pressschnecke	Edelstahl (V2A), hartmetallbestückt
Abdichtung	Gleitringdichtung
Pressschneckenlagerung	dauergeschmiert
Spaltfiltersieb	Edelstahl (V2A) mit 0,25, 0,5, 0,75 oder 1,00 mm
Pressvorrichtung Kegel o. Klappe	Pneumatikzylinder, stufenlos einstellbarer Pressdruck
Anschlüsse	8-Lochflansch DN100
Leergewicht	ca. 395 kg
Mit optionalem Ausgleichsbehälter	ca. 495 kg
Schalldruckpegel (LPA) / (Abstand > Messwert) (VOLT-CRAFT SL-100 Schallpegel-Messgerät, Lärm-Messgerät 31.5 Hz - 8 kHz)	1 m > 57 dB (A); 5 m > 47 dB (A); 10 m > 45 dB (A)

Leistungsdaten

Antriebsleistung / Drehzahl	2,2 kW / 24 1/min		2,2 kW / 24 1/min		3,0 kW / 24 1/min		3,0 kW / 24 1/min	
	Kegel	Klappe	Kegel	Klappe	Kegel	Klappe	Kegel	Klappe
Pressvorrichtung	Standard	Standard	Standard	Standard	Doppelt	Doppelt	Doppelt	Doppelt
Pressschnecke	Standard	Standard	Standard	Standard	Doppelt	Doppelt	Doppelt	Doppelt
Siebaufsatz	nein	nein	ja	ja	nein	nein	ja	ja
TS-Gehalt, Feststoff (in %)	26	29	29	32	26	29	29	32
max. Durchsatzleistung bei Rindergülle/Gärrest (in m ³ /h)	9	9	9	9	14	14	12	12
max. Durchsatzleistung bei Schweinegülle bis 5 % TS (in m ³ /h)	13	13	13	13	20	20	16	16

TT-PSS Pressschneckenseparator - Datenblatt

ABMESSUNGEN mit Presskegel



ABMESSUNGEN mit Klappe

